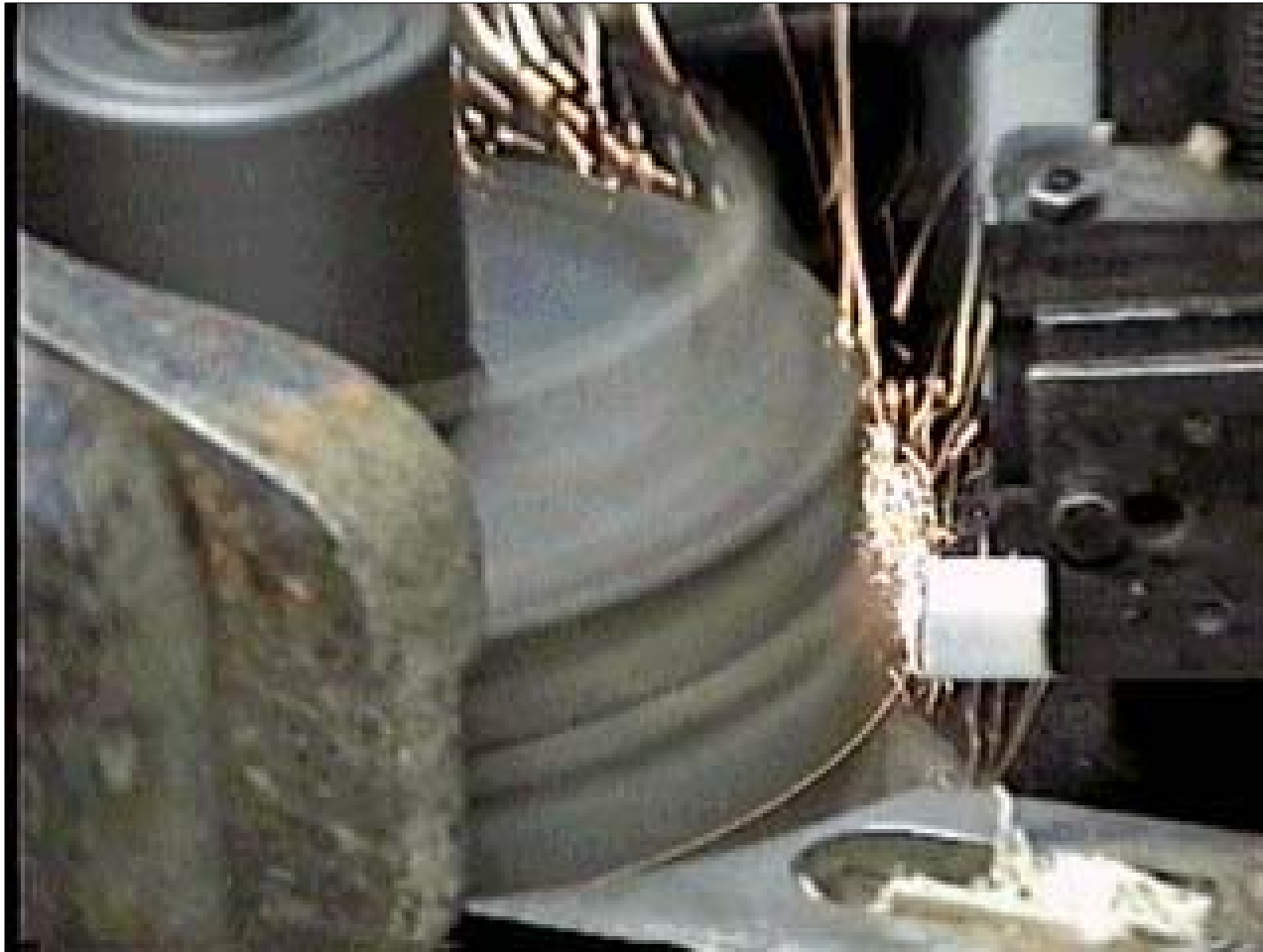


Titre de la procédure Aiguisage des couteaux du planeur



Département

Usine

Responsable

Carol Potvin

Code de la procédure

SBLV-03

Numéro de version

1

Date de conception

27 janvier 1999

Date de validation

27 janvier 1999

Date de révision

27 janvier 1999



Table des matières

SBLV-03 : Aiguisage des couteaux du planeur	
Page titre	1
Table des matières	2
Informations administratives	3
Objectifs	4
Cas 1 : Aiguiser les couteaux du planeur	
Étape 1 : Préparer l'aiguisage de la tête	5
Étape 2 : Aiguiser les tête du planeur	6
Étape 3 : Aiguiser le cylindre du haut	7
Étape 4 : Sortir le cylindre du bas	8
Étape 5 : Aiguiser le cylindre du bas	9
Fiche d'observation	10
Cas 2 : Ajuster les couteaux du planeur	
Étape 1 : Mesurer les pièces de bois planées	12
Étape 2 : Ajuster la tête du planeur	13
Étape 3 : Ajuster les cylindres du planeur	14
Fiche d'observation	15
Historique des modifications	16

Informations administratives

Titre de la procédure Aiguisage des couteaux du planeur

Nom de l'entreprise	Cible Qualité	Date de conception	27 janvier 1999
Département	Usine	Date de validation	27 janvier 1999
Responsable	Carol Potvin	Date de révision	27 janvier 1999
Fréquence d'observation	3 mois	Date observation	27 janvier 1999

Équipe de conception

Nom	Poste
Carol Potvin	Directeur production
Pierre Tremblay	Consultant

Clientèle cible

Poste	Département
Mécanicien d'entretien	

Équipe de validation

Nom	Poste
Brian Penny	Directeur d'usine

Formation pré-requise

Nom	Code
Aucune	



Titre de la procédure Aiguisage des couteaux du planeur

Objectifs

Développer les connaissances et habilités pour aiguiser les couteaux du planeur

Principes d'opération



Sécurité



Entretien



Qualité



Propreté

Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Date 02 févr 1999

Étape 1 de 5 Préparer l'aiguisage de la tête


Version 2

Instructions de travail

Principes



1	Couper	l'énergie
Utiliser le bras gauche pour couper l'énergie en abaissant les 4 coupes circuit situés dans la chambre du planeur		
2	Retirer	le tuyau d'aspiration
Retirer le tuyau d'aspiration du planeur et ouvrir l'évacuateur de planure		

	Sécurité
Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures	



Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Date 02 févr 1999

Étape 2 de 5 Aiguiser les tête du planeur

Version 2

Instructions de travail

Principes



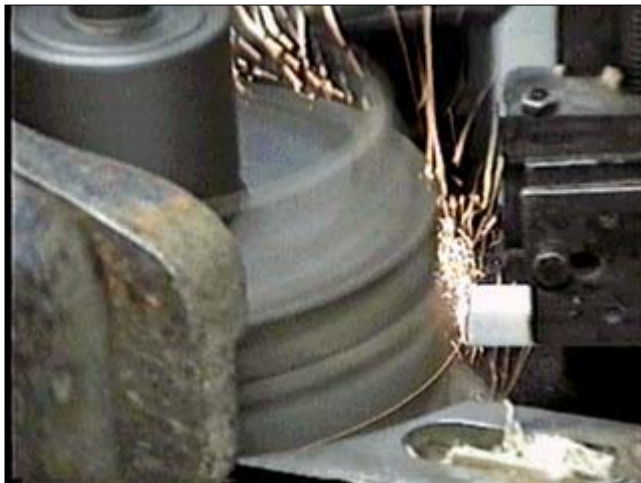
1	Installer	l'outil d'aiguisage
Installer l'outil d'aiguisage sur le planeur et s'assurer qu'il est solidement fixé à la structure		



Sécurité

Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures

2	Démarrer	le moteur
Enclencher le coupe circuit no__ et démarrer le moteur de la tête à aiguiser (gauche ou droite) en appuyant sur le bouton correspondant sur la console		



3	Aiguiser	la tête
Aiguiser la tête en faisant monter/descendre l'aiguisoir en tournant la petite manivelle de l'outil d'aiguisage		

4	Aiguiser	l'autre tête
Fermer le coupe circuit, enlever l'aiguisoir, refermer l'évacuateur, replacer le tuyau d'aspiration et procéder de la même façon pour aiguiser l'autre tête		

Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Date 02 févr 1999

Étape 3 de 5 Aiguiser le cylindre du haut

Version 2

Instructions de travail

Principes



1	Démarrer	le moteur
Enclencher le coupe circuit et démarrer le moteur du cylindre du haut		
2	Aiguiser	le cylindre du haut
Aiguiser le cylindre du haut en effectuant un mouvement de va et vient avec l'aiguisoir installé en permanence sur le planeur		



Sécurité

Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures




Instructions de travail

Principes



1	Débarrer	le cylindre du bas
Débarrer le cylindre du bas en utilisant la manivelle		

	Sécurité
d	

2	Sortir	le cylindre du bas
Sortir le cylindre du bas d'environ 18" en utilisant la manivelle		



Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Date 02 févr 1999

Étape 5 de 5 Aiguiser le cylindre du bas


Version 2

Instructions de travail

Principes



1	Démarrer	le moteur
Enclencher le coupe circuit et démarrer le moteur du cylindre du bas		

	Sécurité
Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures	

2	Aiguiser	le cylindre du bas
Aiguiser le cylindre du bas en effectuant un mouvement de va et vient en utilisant une tige de métal pour déplacer le chariot aiguisoir sur le cylindre		



3	Démarrer	le planeur
Fermer le coupe circuit, refermer le cylindre du bas, ouvrir tous les coupes circuit et redémarrer le planeur		

Fiche d'observation

Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Étape		Principes	
1	Préparer l'aiguisage de la tête		
Instructions	1 Couper l'énergie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures
	2 Retirer le tuyau d'aspiration	<input type="checkbox"/>	
2	Aiguiser les tête du planeur		
Instructions	1 Installer l'outil d'aiguisage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures
	2 Démarrer le moteur	<input type="checkbox"/>	
	3 Aiguiser la tête	<input type="checkbox"/>	
	4 Aiguiser l'autre tête	<input type="checkbox"/>	
3	Aiguiser le cylindre du haut		
Instructions	1 Démarrer le moteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures
	2 Aiguiser le cylindre du haut	<input type="checkbox"/>	
4	Sortir le cylindre du bas		
Instructions	1 Débarasser le cylindre du bas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> d
	2 Sortir le cylindre du bas	<input type="checkbox"/>	

Nom de l'observateur

Nom de l'opérateur

Date d'observation

Résultat /18 %

Commentaires



Fiche d'observation

Cas 1 Aiguiser les couteaux du planeur

Étape 5 Aiguiser le cylindre du bas

Instructions

1	Démarrer le moteur	<input type="checkbox"/>
2	Aiguiser le cylindre du bas	<input type="checkbox"/>
3	Démarrer le planeur	<input type="checkbox"/>

Principes

 Utiliser le bras gauche pour couper le circuit afin d'éviter des brûlures

Nom de l'observateur

Nom de l'opérateur

Date d'observation

Résultat %

Commentaires




Instructions de travail

Principes




1	Mesurer	la largeur
Utiliser un micromètre pour mesurer la largeur, mesurer à plusieurs endroits sur la pièce et contrevérifier sur d'autres pièces de bois		

	Sécurité
Porter des protecteurs auditifs	

2	Mesurer	l'épaisseur
Utiliser un micromètre pour mesurer la l'épaisseur, mesurer à plusieurs endroits sur la pièce et contrevérifier sur d'autres pièces de bois		



3	Ajuster	le planeur
Vérifier le plan de travail pour ajuster le planeur en fonction de la production		


	Qualité
Mesurer la pièce à plusieurs endroits	

Instructions de travail

Principes




1	Débarrer	les têtes
Tirer sur le bras qui barre les têtes avant d'effectuer les ajustements		
2	Ajuster	la tête de droite
Ajuster la tête de droite en utilisant la manivelle pour tourner la vis du haut. Ajuster de façon à se qu'elle enlève le moins de bois possible		

	Sécurité
d	



3	Ajuster	la tête de gauche
Ajuster la tête de gauche en utilisant la manivelle pour tourner la vis du bas. Ajuster en fonction de la largeur désirée: voir le plan de travail		
4	Barrer	les têtes
Pousser sur le bras qui barre les têtes avant de procéder à de nouveaux tests de mesurage		


	Qualité
La tête de droite travaille du beau coté et celle de gauche détermine la largeur	

Instructions de travail

Principes




1	Débarrer	le cylindre du bas
Utiliser la manivelle sur la vis de gauche pour débarrer le cylindre du bas (tourner à droite)		

	Sécurité
d	

2	Ajuster	le cylindre du bas
Ajuster le cylindre du bas avec la vis de droite de manière à enlever le moins de bois sur la pièce et rebarrer		



3	Débarrer	le cylindre du haut
Utiliser la manivelle sur la vis du haut pour débarrer le cylindre du haut (tourner à gauche)		

	Qualité
Le cylindre du bas travaille du beau coté et celui du haut détermine l'épaisseur	

4	Ajuster	le cylindre du haut
Ajuster le cylindre du haut en utilisant la manivelle et en tournant la vis du bas. Ajuster en fonction de l'épaisseur désirée: voir le plan de travail		

Fiche d'observation

Cas 2 Ajuster les couteaux du planeur

Étape 1 Mesurer les pièces de bois planées



- Instructions**
- | | | |
|---|---------------------|--------------------------|
| 1 | Mesurer la largeur | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Mesurer l'épaisseur | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Ajuster le planeur | <input type="checkbox"/> |

Principes

- | | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------|
|  | Porter des protecteurs auditifs | <input type="checkbox"/> |
|  | Mesurer la pièce à plusieurs endroits | <input type="checkbox"/> |



Étape 2 Ajuster la tête du planeur

- Instructions**
- | | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
| 1 | Débarrer les têtes | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Ajuster la tête de droite | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Ajuster la tête de gauche | <input type="checkbox"/> |
| 4 | Barrer les têtes | <input type="checkbox"/> |

- | | | |
|---|--|--------------------------|
|  | d | <input type="checkbox"/> |
|  | La tête de droite travaille du beau coté et celle de gauche détermine la largeur | <input type="checkbox"/> |

Étape 3 Ajuster les cylindres du planeur

- Instructions**
- | | | |
|---|------------------------------|--------------------------|
| 1 | Débarrer le cylindre du bas | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Ajuster le cylindre du bas | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Débarrer le cylindre du haut | <input type="checkbox"/> |
| 4 | Ajuster le cylindre du haut | <input type="checkbox"/> |

- | | | |
|---|--|--------------------------|
|  | d | <input type="checkbox"/> |
|  | Le cylindre du bas travaille du beau coté et celui du haut détermine l'épaisseur | <input type="checkbox"/> |

Nom de l'observateur

Nom de l'opérateur

Date d'observation

Résultat /17 %

Commentaires



Historique des modifications

Aiguisage des couteaux du planeur

No. de version 1

SBLV-03

Modifications

Version	Page	Section	Justifications des modifications

Distribution

Nom	Occupation	Nom	Occupation

